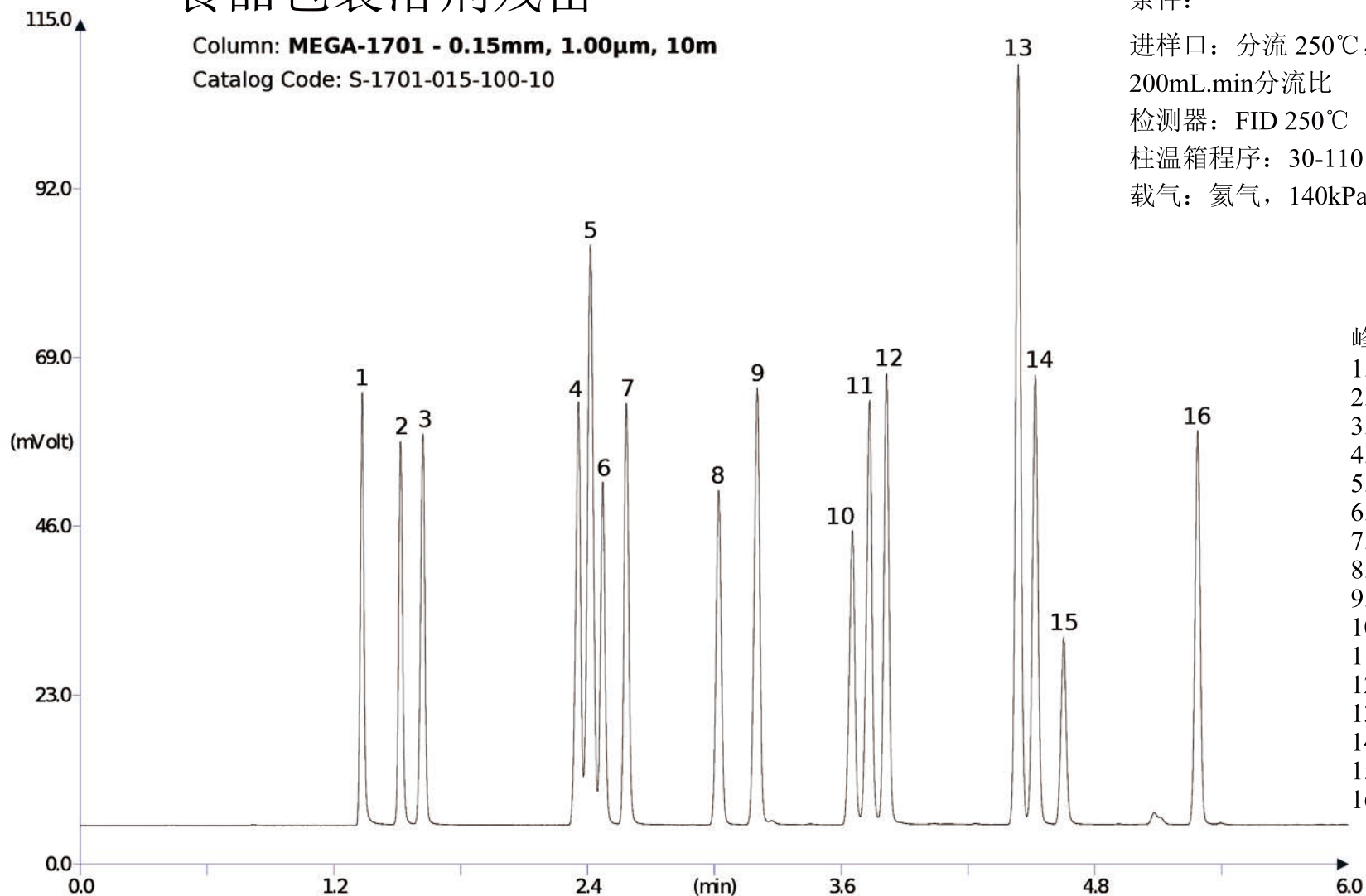


食品包装溶剂残留



条件:

进样口: 分流 250℃, 用微量进样针进样0.2µL,
200mL.min分流比

检测器: FID 250℃

柱温箱程序: 30-110℃, 13℃/min

载气: 氦气, 140kPa

峰:

- 1.乙醇
- 2.丙酮
- 3.2-丙醇
- 4.1-丙醇
- 5.环己烷
- 6.乙酸乙酯
- 7.丁酮
- 8.乙酸异丙酯
- 9.异丁醇
- 10.甲氧基丙醇
- 11.1-丁醇
- 12.乙酸丙酯
- 13.甲苯
- 14.甲基异丁基酮
- 15.乙氧基丙醇
- 16.乙酸丁酯